

# SSA-500E

Sägespaltmaschine mit 400V Elektroantrieb

## PRODUKT-INFORMATION

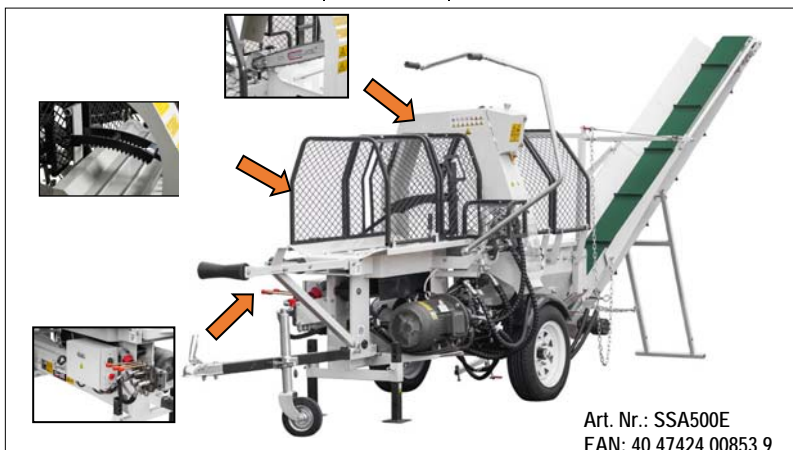
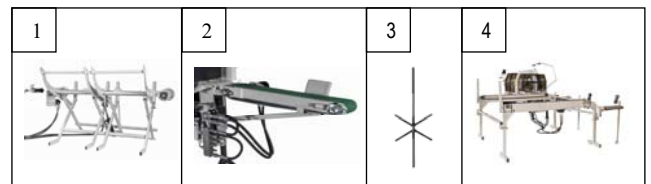
### Technische Daten

### SSA-500E

Motor / Antrieb	3 phasiger Elektromotor 400V / 50Hz	
Motorleistung	9,5kW, 18,4A	
Hydraulikmotor Kettensäge	max. 4.500 U/min	
Hydraulikmotor Förderband	max. 284 1/min bei 110 bar, 285 Nm	
Kettensäge	hydraulisch	
Kette (OREGON)	Treibglieder: 77 / Teilung: 0.375 / Stärke: 1,6mm	
Schwert	63 cm	
Spaltlänge max.	cm	55
Spaltdurchmesser max.	cm	10 – 50
Arbeitsgeschwindigkeit	cm/s	6
Rücklaufgeschwindigkeit	cm/s	5
Spaltkraft	t	15
Förderband (L/B/H)	mm	3200 x 250 x 2200
Fördergeschwindigkeit	m/s	0,5
Gewicht inkl. Förderband	kg	690 (580kg + 110kg)
Verpackungsmaße (L/B/H)	mm	2100 x 1000 x 1200
Sägespaltautomat		
Verpackungsmaße (L/B/H)	mm	1900 x 450 x 590
Förderband		

### Ausstattungsmerkmale:

- Einfache und leichte Bedienung
- Verarbeitung von Stammhölzern durch Sägen und Spalten in einem Durchgang
- Die Kettensäge ist mit einer Sägekette der Marke OREGON ausgestattet
- Es können 4 – 6 m<sup>3</sup> Holz/Stunde verarbeitet werden
- Automatischer Abtransport des Materials mittels Gurtförderer
- Leistungsstarker 9,5kW Elektromotor für zügiges Arbeiten auch mit größeren Stämmen mit bis zu 50cm Durchmesser



Art. Nr.: SSA500E  
 EAN: 40 47424 00853 9

### Zubehör (optional):

1. Stammheber, hydraulisch  
(Art. Nr. 5SSA400SH, EAN: 40 47424 00847 8)
2. Zuförderband, hydraulisch  
(Art. Nr. 5SSAZFB1, EAN: 40 47424 00752 5)
3. Spaltkreuz, 6-fach  
(Art. Nr. 5SSA500SK, EAN: 40 47424 00859 1)
4. Stammzuführer  
(Art. Nr. 5SSASZ, EAN: 40 47424 00728 0)

**JETZT:**  
 inkl. Steuerventil-Set +  
 PARKER Pumpe & Hydraulikmotor!